

Жұмыс оқу
бағдарламасының
титулдық парағы



Нысан
ПМУ ҰС Н 7.18.4/17

Қазақстан Республикасы білім және ғылым министрлігі

С. Торайғыров атындағы Павлодар мемлекеттік
университеті

Машина жасау және стандарттау кафедрасы

ОҚУ ЖҰМЫС БАҒДАРЛАМАСЫ

Кескіш аспаптардың қазіргі түрлері пәні бойынша

5M071200 – Машина жасау мамандығының
магистранттарына арналған



Жұмыс бағдарламасын бекіту
парағы

Павлодар

Нысан
ПМУ ҰС Н 7.18.4/17

БЕКІТЕМІН

ОІ жөніндегі проректор
_____ Н.Э.

Пфейфер

20__ж.

«__» _____

Құрастырушы: _____ т.ғ.к., доцент А.Ж. Касенов

Машина жасау және стандарттау кафедрасы

ОҚУ ЖҰМЫС БАҒДАРЛАМАСЫ

Кескіш аспаптардың қазіргі түрлері пәні бойынша
5M071200 - Машина жасау мамандығының
магистранттарына арналған

Жұмыс бағдарламасы жұмыстың оқу жоспары мен
мамандықтың элективті пәндер каталогы негізде әзірленген
және С. Торайғыров атындағы ПМУ-дың Ғылыми кеңесінің
отырысында 20__ж. «__» _____, №____ Хаттамамен
бекітілді.

Кафедра _____ отырысында ұсынылды 20__ж.
«__» _____ №____ хаттама.

Кафедра меңгерушісі _____ Ықсан Ж.М. 20__ж. «__»

_____ (қолы)

ММЖК факультетінің оқу-әдістемелік кеңесімен мақұлданды
20__ж. «__» _____ №____ хаттама

ОӘК төрағасы _____ Ахметов Ж.Е. 2013 ж.
« ____ » _____

(қолы)

КЕЛІСІЛДІ

ММЖК факультет деканы _____ Токтаганов Т.Т. 20__ж.
« ____ » _____

(қолы)

МАҚҰЛДАНДЫ:

ОӘБ бастығы _____ Жуманкулова Е.Н. 20__ж.
« ____ » _____

(қолы)

Университеттің оқу-әдістемелік кеңесімен құпталған
20__ж. « ____ » _____ № ____ хаттама

1. Пәннің паспорты

Пәннің атауы «Кескіш аспаптардың қазіргі түрлері»
Міндетті бойынша компонент

Кредиттер саны және оқу мерзімі

Барлығы – 3 кредит

2 курс

3 семестрде

Барлық аудиториялық сабақтар – 45 сағат

Дәріс – 30 сағат

Тәжірибе сабақтар – 15 сағат

СӨЖ – 180 сағат

Оның санында ОӨЖ ОӨЖМ – 45 сағат

Жалпы еңбексыйымдылық - 225 сағат

Тексеру түрі

Қортынды тексеру түрі Емтихан – 3 семестр

Пререквизиттер

«Кескіш аспаптардың қазіргі түрлері» пәнін зерделеу алдында оқытылатын пәндерінің тізімі:

- металл кескіш құрал-жабдықтардың қазіргі түрлері;
- басқару жүйелері және машина жасаудағы квалиметрия.

Постреквизиттер

Тәртіптің, келесі зерттеу жанында қайсылардың тәртіп білімдері қажетті машина шығару технологиясы; магистртерлік диссертацияны орындау кезінде.

2. Пәннің негізгі мақсаттары мен міндеттері:

Пәннің мақсаттары

Магистранттарына сауатты жобалауды үйрету және жаңа кескіш аспаптарды пайдаландыру. Машина жасаудағы технологиялық процесстерде колданылатын әр түрлі кескіш аспаптарды білу, олардын геометриясы, конструкциясы, тағайындауымен, өндеу әдістерімен, өзық кескіш аспаптармен танысу.

Пәннің міндеттері

Кескіш аспаптардың қазіргі түрлері пәннің міндетті: магистранттарды металл кескіш аспаптарды жобалауды, аспаптын материалын тағайындау, металл кескіш аспаптардын дұрыс типтерін алу, кескіш аспаптардын

геометриялық және конструктивті элементтерін тәжірибелік тандау, кесу режимін, өңдеу білдектердің дәлдігін және кедірбұдырлығын, аспаптын тозуын, кесу күштерін, кесу режимін есептеу, сапасын көтеру, кескіш аспаптарды пайдаландыру.

3. Пәнді оқыту нәтижесінде төмендегідей нәтижелер болу қажет:

Білуі қажет:

Кескіштің геометриялық және конструктивтік параметрлерін. Металл кескіш аспапты жасау мезгілінде оның сапасына әсер ететін факторларды; өндірістік сатыда сапаны қамтамасыз ету тәсілдерін (инструменталды материалдарды тандау және дайындау т.б; металл кескіш аспаптарды жасау үшін дайындаманы алуын; оларды өңдеу үшін жабдықтар таңдау; технологиялық процесстерді құрастыру; өңдеу тәсілдерін тандау; кесу режимін т.б.

Меңгеруі қажет:

Койылған сапа талаптар бойынша дұрыс өңдеу әдістерін таңдау, технологиялық процесстердің операциялардың құрастыру, кескіш аспаптарды және олардың сипаттамаларын жөғары сапа бойынша нәтижелерді алу үшін тандау.

4 Пәннің оқу тақырыптық жоспары

Академиялық сағаттарды сабақтар түрлеріне үлестіру

№	Тақырып атаулары	Аудиториялық сабақ түрлерінің сағаттар мөлшері			МӨЖ	
		Дәріс	Тәжірбиелік сабақ	Зертханалық жұмыс	Барлығы	Оның ішінде МӨЖ М
1	Кіріспе	2				
2	Аспапты материалдардың қазіргі түрлері	2	2		20	5
3	Кескіштердің қазіргі түрлері	6	5		30	8
4	Тесікті өңдеуге арналған аспаптардың қазіргі түрлері	8	5		40	10
5	Жонғыштардың қазіргі түрлері	4	3		30	7

6	Бұранда кесуге арналған аспаптардың қазіргі түрлері	4			20	5
7	Кесетін аспаптарды жобалағанда АЖЖ мен ЭЕМ-ын қолданудың жалпы жағдайлары	2			20	5
8	Автоматтандырылған өндіріске арналған аспаптардың қазіргі түрлері	2			20	5
Барлығы (сағат)		30	15		180	45

5 Әдебиет

Негізгі

1) Т. М. Мендебаев. Машина жасау технологиясының негіздері – 2005г.

2) Р. О. Олжабаев. Технологиялық қондырғылар. Машиналар мен жабдықтардың технологиясы. – 2009г.

3) А. М. Ғазалиев, В. В. Егоров, Д. Қ. Исин. Машина жасау өндірісінің технологиялық және химиялық процестері – 2010г.

4) Т. Ш. Баймагамбетов. Технологиялық жабдықтарды жобалау – 2010г.

5) А. З. Габдуллина. Қораптық тетіктерді механикалық өңдеу технологиясындағы тұрақтандыру мәселелері – 2010г.

Қосымша

1) А. М. Ғазалиев. Құю өндірісінің технологиялық және физика-химиялық процестері – 2010г.

2) М. Немеребаев. Материалдар мен конструкциялық материалдар технологиясы – 2011г.

3) Орысша-қазақша түсіндірме сөздік – Павлодар, 2007г.